**Лазерная маркировка и гравировка**



**LINX SL1**

Linx SL1 – лазерный маркиратор начального уровня для нанесения на широкий ассортимент материалов и поверхностей многострочной буквенно-цифровой информации, логотипов и штрихкодов на поточной линии или в статическом режиме. Надежность и низкие затраты на содержание обеспечиваются продуманным дизайном системы и длительным сроком службы лазерной трубки. Выгодная альтернатива каплеструйному маркиратору.

[**Подробнее**](http://www.linx.sinstr.ru/linx-sl1.htm)



**LINX SL102 / SL302**

CO2 лазеры с мощностью лазерного излучателя 10 и 30 Вт созданы для удобной и простой инсталляции, использования и обслуживания. Идеально подходят как для решения большинства базовых задач таких, как маркировка 1-2 строк текста, так и для задач, связанных с многострочной маркировкой на разных поверхностях и скоростях...

[**Подробнее**](http://www.linx.sinstr.ru/linx-x02.htm)



**LINX SL501**

Linx SL501 обеспечивает качественную маркировку на высокоскоростных линиях (до 740 м/мин,) является идеальным для маркировки этикеток на линиях в пивоваренной промышленности и индустрии напитков. Linx SL501 может использоваться и на более медленных поточных линиях, для нанесения простых или сложных сообщений на изделия и материалы, трудные для маркировки, например, резина, стекло и некоторые виды пластмасс...

[**Подробнее**](http://www.linx.sinstr.ru/linx501.htm)



**Fast Line**

Маркиратор серии Fast Line представляет собой лазерную диодную систему с длиной волны 1 мкм, со сканирующей оптикой и с мощностью лазерного излучателя 30 Вт. Недорогой, экономичный и надежный маркироатор идеально подходит для решения большинства базовых задач таких, как маркировка 1-2 строк текста или логотипов на крашеной бумаге, картоне, этикетке или окрашенном металле при скорости поточной линии до 100 м/мин.

[**Подробнее**](http://www.linx.sinstr.ru/fastline.htm)



**Fast Line plus**

Лазерный маркиратор Fast Line plus обеспечивает качественное нанесение любой фиксированной и переменной информации или логотипа, размером ограниченным только установленной линзой при скорости поточной линии до 125 м/минуту. Высоконадежный волоконный лазер и система гальванометрических сканаторов обеспечивают хорошее качество маркировки и надежность системы при небольших габаритах маркиратора.

[**Подробнее**](http://www.linx.sinstr.ru/fast-line-plus.htm)



**Штрих**

Серия Штрих - настольные лазерные установки созданы на основе волоконного иттербиевого импульсного лазера. Предназначены для создания высококачественных изображений на различных материалах: бумага, картон, фольга, резина, поликарбонат, ПВХ, АБС, неокрашенные металлы и металлы с покрытием, керамика, камень, кожа. Штрих поддерживает три режима гравировки: растровый, векторный и 3D гравировка.

[**Подробнее**](http://www.linx.sinstr.ru/shtrix-013.htm)

**Лазерная технология**

**Основные преимущества:**

* Точная и **высококачественная** лазерная **маркировка**
* **Низкая общая стоимость содержания** с предсказуемыми вложениями
* **Надежное оборудование**, которое прослужит долго
* **Чистота и легкое обслуживание** – нет жидкостей и других расходных материалов
* **Более безвредный** для окружающей среды и человека вид оборудования
* **Маркировка** на широком диапазоне материалов и **на большой площади поверхности**
* Несмываемая маркировка**исключает риск несанкционированного удаления или подделывания**

Лазерная CO2 технология уже широко используются для маркировки таких поверхностей как картон, стекло, пластмасса и окрашенный металл в различных промышленностях и на любых поточных линиях.

Лазерная маркировка - один из самых надежных, универсальных и рентабельных методов маркировки.

Эти качества делают технологию подходящей для больших производственных объемов, предлагая легкий метод промышленной маркировки на продуктах питания, напитках и фармацевтических препаратах.

Суть процесса маркировки заключается в отклонении зеркалами лазерного луча, который проходит через линзу, формируя изображение на объекте.

Лазерная маркировка и гравировка достигается путем удаления верхнего слоя материала или покрытия с продукта или упаковки.

Например, во время лазерной маркировки окрашенного картона удаляется самый верхний слой краски и, контрастное изображение будет получатся за счет белого голого картона. Тот же самый процесс на пластмассе изменяет химическую природу материала, либо заставляя его плавиться, либо меняя цвет в месте воздействия. Маркируя стекло, лазер оставляет микротрещины, нанося информацию на стекло путем его гравировки, не ослабляя сам материал.

Лазерная технология гарантирует высокую точность, обеспечивая круглосуточную работу без расходных материалов и ручного вмешательства. И не важно какой мощности лазер вы используете, любой из лазерных маркировщиков Linx SL окупится быстро, вернув вложенные в него инвестиции.

Однако, СО2 маркировка зависит от природы материала, на который требуется нанести информацию. Разные материалы могут потребовать различной скорости печати из-за сложности процесса выжигания. Например, СО2 лазер абсолютно не подходит для маркировки неокрашенного металла, так как он отражает лазерный луч и в этом случае необходимо наносить дополнительный слой краски для поглощения луча. Некоторые пластмассы пропускают лазерный луч CO2 и не могут быть отмаркированы. В этом случае, при производстве тары, необходимо включать специальные добавки, которые поглощают луч или использовать лазер с другой длиной волны, например, диодный лазер.

Когда вы получите свой новый лазерный маркировщик, мы установим его и настроим параметры таким образом, чтобы использование его мощности было эффективно. Это гарантирует вам продолжительный срок службы трубки, и даст возможность не думать о простоях и обслуживании маркировщика в течение нескольких лет.

Диодные лазеры предлагают более широкие возможности печати, позволяют маркировать практически любой материал, включая неокрашенный металл и керамику, и имеют более длительный срок службы. Стоимость данных лазерных систем значительно выше, чем СО2 лазера.