**Технологическая карта**

**на монтажные работы по установке магнитных активаторов МАВР.**

|  |  |
| --- | --- |
| **Установка активатора Ду 10-15 мм.**  **(тип соединения – резьбовое наружное).** | |
| **1**  **2**  **3**  **4**  **5**  **6**  **7** | **Вырезать участок трубопровода.**  **Приварить 2 односторонних сгона к краям трубопровода на таком расстоянии, чтобы между ними можно было поместить активатор с минимальным зазором от торцевых сгонов.**  **Накрутить на каждый сгон контргайку и муфту.**  **Набить резьбы активатора уплотнительным материалом (лен, ФУМ) и поместить между сгонами.**  **Накрутить муфту на резьбу активатора, скручивая с резьбы сгона.**  **Набить уплотнительным материалом резьбу сгона возле муфты и зафиксировать контргайкой**  **С другой стороны активатора проделать те же операции (п.п.5,6).** |
| **Установка активатора Ду 20-25 мм.**  **(тип соединения – резьбовое внутреннее)** | |
| **1**  **2**  **3**  **4**  **5**  **6**  **7**  **8** | **Вырезать участок трубопровода.**  **Вкрутить в резьбовое соединение активатора с уплотнительным материалом 2 бочонка с соответствующей резьбой.**  **Приварить 2 односторонних сгона к краям трубопровода на таком расстоянии, чтобы между ними можно было поместить активатор с вкрученными бочонками с минимальными зазорами от торцевых сгонов.**  **Накрутить на каждый сгон контргайку и муфту.**  **Набить свободные резьбы бочонков, вкрученных в активатор, уплотнительным материалом и поместить активатор между сгонами.**  **Накрутить муфту на резьбы бочонка, скручивая с резьбы сгона.**  **Набить уплотнительным материалом резьбу сгона возле муфты и зафиксировать контргайкой.**  **С другой стороны активатора проделать те же операции (п.п.6,7)** |
| **Установка активатора Ду 32-100 мм без концентрических переходов**  **(тип соединения – фланцевое)** | |
| **1**  **2**  **3** | **Вырезать участок трубопровода длиной L.**  **L=Lакт+Lф, где Lакт – длина активатора; Lф – толщина ответного фланца**  **Приварить два ответных фланца к краям трубопровода.**  **Закрепить активатор к ответным фланцам через уплотнительные прокладки болтовыми соединениями с каждой стороны.** |
| **Установка активатора Ду 32-100 мм с концентрическими переходами**  **(тип соединения – фланцевое)** | |
| **1**  **2**  **3**  **4** | **Вырезать участок трубопровода длиной L.**  **L=Lакт+2 х Lф+2 х Lпер,**  **где Lакт – длина активатора; Lф – толщина ответного фланца, Lпер – длина концентрического перехода.**  **Приварить два концентрических перехода к краям трубопровода.**  **Приварить два ответных фланца к концентрическим переходам. Допускается приваривать к краям трубопровода переходы с приваренными фланцами.**  **Закрепить активатор с ответными фланцами через уплотнительные прокладки болтовыми соединениями с каждой стороны.** |